

拆卸和安装膨胀阀

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 全自动冷媒充放机 -SVW 6415-或全自动冷媒充放机 -SVW 2624-
- ◆ 发动机密封塞套件
- ◆ 扭力扳手 (5 - 60Nm) -HAZET 6290-1CT-或-VAG 1331-

HAZET 6290-1 CT



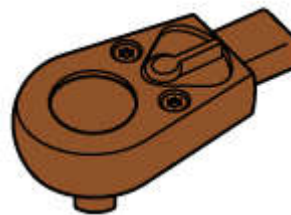
CH00-20629

- ◆ 棘轮头 -HAZET 6403-1-或-VAG1331/1-

提示

- ◆ 只能在能够提供制冷剂回路维修所需要的设备和受过培训的人员的专业的服务点进行维修。
- ◆ 为防止湿气进入，所有被打开的制冷剂回路的部件都要用合适的密封塞密封。
- ◆ 必须更换O型密封圈，并用制冷剂油浸润后安装。

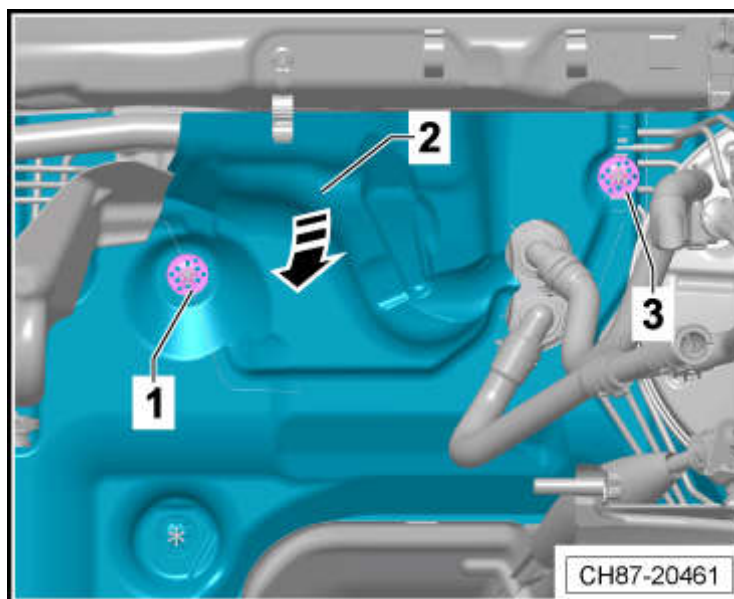
HAZET 6403-1



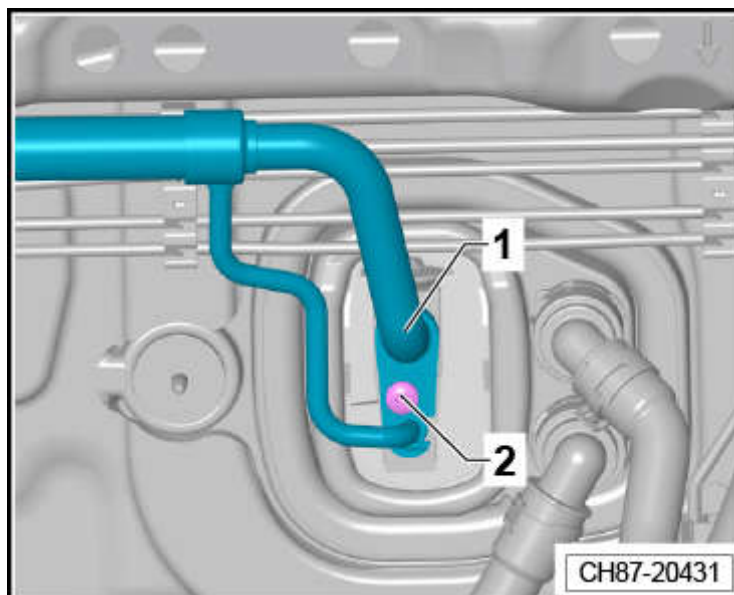
CH00-20630

拆卸

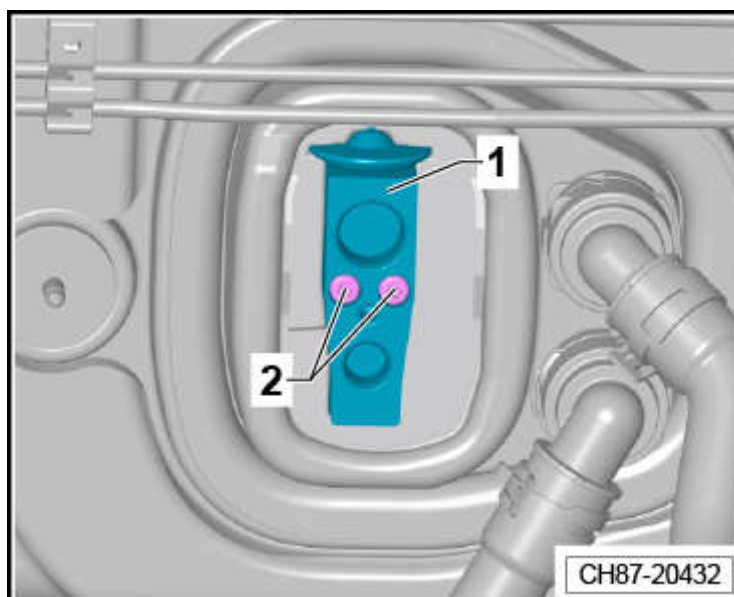
- 将卡簧-1-和-3-从阻尼垫上拆下。
- 沿-箭头方向-尽可能的翻折阻尼垫-2-。



- 拧下Torx 螺栓-2-。
- 从膨胀阀上拔下带内部热交换器的制冷剂管路-1-。



- 拧下内六角螺栓-2-。
- 将膨胀阀-1-从隔热层上拆下。



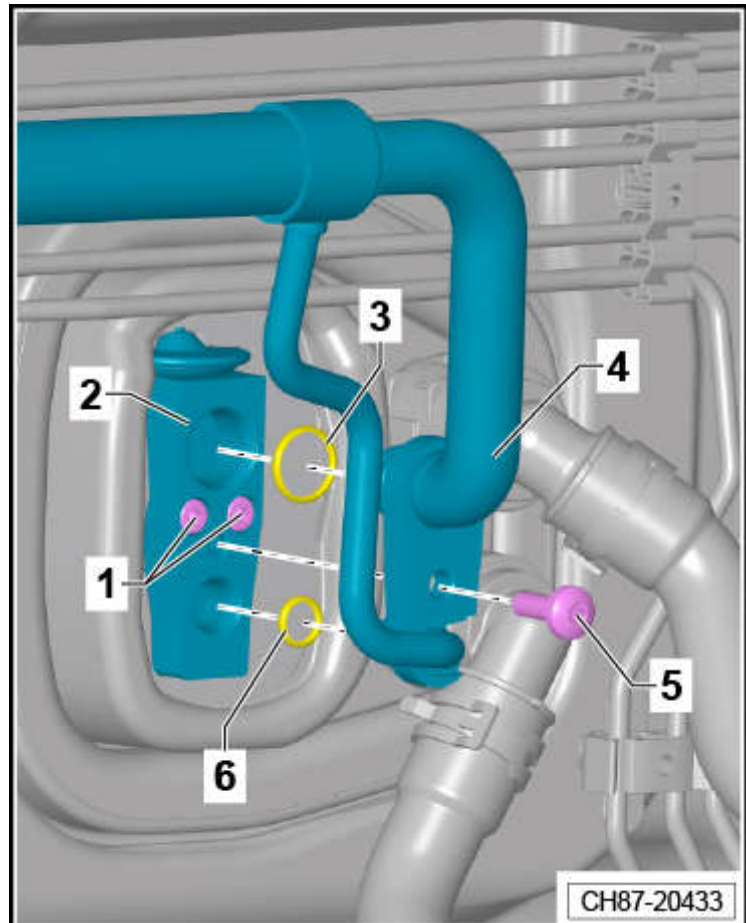
安装

提示

- ◆ 所有接口和连接管必须干净未损坏。
- ◆ 将密封圈正确地装入相应管路的凹槽中。
- 将新的密封圈用制冷剂油浸润后装入空调装置与膨胀阀-2-之间。
- 将膨胀阀-2-装入空调装置上。
- 拧上内六角螺栓-1-。
- ◆ 内六角螺栓-1- : 10 Nm
- 将新的密封圈-3-和-6-装到制冷剂管路-4-上。
- 将制冷剂管路-4-压入膨胀阀-2-中。
- 其余安装顺序与拆卸相反, 注意规定的拧紧力矩:
- ◆ Torx螺栓-5- : 8 Nm

提示

- ◆ 该膨胀阀有多种不同的规格。



- ◆ 在缺少或未按规定安装隔热层-1-时, 会造成空调功率下降。

